

## PLINTHE BI800

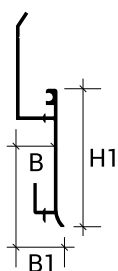
### DESCRIPTION DU PRODUIT



Plinthe en aluminium composé de deux éléments différents visibles. La partie inférieure en aluminium anodisé argent fonctionne comme base de fixation à monter avec vis et chevilles ou à coller; elle assure résistance et inoxydabilité à la partie inférieure de la plinthe, la plus exposée à l'humidité. L'élément supérieur est assemblé avec un système à emboîtement, couvrant la fixation et créant un effet décoratif, produit par différents matériaux et couleurs. Cette plinthe permet aussi de couvrir le passage de câbles de service, tels que ceux du téléphone, de la télévision et de l'ordinateur.

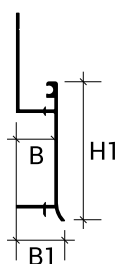
### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur: 2,70 mètres



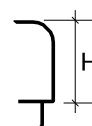
BIM 800 ASN

H1 = 50 mm  
B1 = 17,5 mm

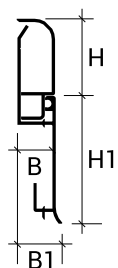


BIB 800 ASN

H1 = 50 mm  
B1 = 17,5 mm

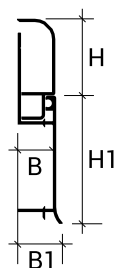


BI 800



BIM 800 ASN + BI 800

H1 = 50 mm  
B1 = 17,5 mm



BIB 800 ASN + BI 800

H1 = 50 mm  
B1 = 17,5 mm

## DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

### Aluminium

L'alliage d'aluminium primaire EN AW-6060 en trempe T6 convient aux extrusions complexes, offrant une résistance élevée et une excellente finition de surface naturelle qui se prête bien aux processus de finition ultérieurs.

#### ALUMINIUM ANODISÉ :

Le procédé d'oxydation anodique agit contre la corrosion générée par les agents atmosphériques non combinés aux procédés galvaniques.

Conformément à la norme EN 12373, les profilés sont traités par des procédés préventifs qui les rendent uniformément opaques, puis ils sont colorés par un procédé d'oxydation électrochimique dans les couleurs standard Argent, Or, Bronze, Cuivre et Titane avec une épaisseur allant jusqu'à 10 microns.

#### ALUMINIUM PEINT :

Le procédé de peinture consiste en un prétraitement à base de phosphate de chrome, une peinture électrostatique à base de poudres de polyester à haute résistance aux rayons UV. et aux agents atmosphériques. L'épaisseur de revêtement concerne toute la surface du profilé avec une épaisseur moyenne d'environ 60 microns. Un procédé de polymérisation réticulaire à chaud est également réalisé pour garantir une résistance chimico-mécanique maximale.



AS



A50



RO bois

## ACCESSOIRES



BIE



BII



BIT

plinthe >> BIB - BASE à emboîtement en Aluminium Anodisé combinable avec le TOP dans les tableaux ci-dessous		
Cod.	B mm	Finition
BIB800ASN270	15	AS - BASE Argent

plinthe >> BIM - BASE Plinthes à emboîtement pour raccorder l'étanchéité en Aluminium Anodisé combinable avec le TOP dans les tableaux ci-dessous		
Cod.	B mm	Finition
BIM800ASN270	15	AS - BASE Argent

plinthe >> BI - TOP à emboîtement en Aluminium Anodisé		
Cod.	HxB mm	Finition
BI800ASN270	30x15	AS - Argent

plinthe >> BI - TOP à emboîtement en Aluminium Laqué Modern Line		
Cod.	HxB mm	Finition
BI800A50270	30x15	A50 - Micacé Gaufre

plinthe >> BI - TOP à emboîtement en Bois effet "Bicolor"		
Cod.	HxB mm	Finition
BI800RO270	30x15	RO - Rouvre poli
BI800RON270	30x15	RO - Rouvre Naturel

plinthe >> BII Pièces d'angle rentrant en Plastique		
Cod.	HxB mm	Finition
BII800PS	x	PS - Argent

plinthe >> BIE Pièces d'angle sortant en Plastique		
Cod.	HxB mm	Finition
BIE800PS	x	PS - Argent

plinthe >> BIT Terminal en Plastique		
Cod.	H mm	Finition
BIT800PSSETDS		PS - Argent

**Profilitec S.p.A.**  
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
Tel: +39 0444 268311  
e-mail: [profilitec@profilitec.com](mailto:profilitec@profilitec.com)

**Profilitec Corp.**  
e-mail: [customerservice@profilitec.com](mailto:customerservice@profilitec.com)

**Profilitec Ibérica, S.L.U.**  
e-mail: [iberica@profilitec.com](mailto:iberica@profilitec.com)

**Profilitec France**  
e-mail: [france@profilitec.com](mailto:france@profilitec.com)

## APPLICATION

1. Vérifiez que le support est solide, plat, propre, dégraissé et sec, en vous assurant que la température d'application n'est pas inférieure à 15°C en cas de collage ;
2. Découpez le profilé à la longueur requise ;
3. Fixez le profilé ou son support à l'aide de chevilles et de vis à tête fraisée. Vous pouvez également utiliser FIXXTEC, si le support mural le permet, pour fixer l'arrière du support ou du profilé.
4. Appliquez le profil avec une pression uniforme sans marteler ;
5. Ensuite, à la fin du travail, appliquez le profil avant si nécessaire, en l'ajustant à la butée inférieure ;
6. Enlevez immédiatement tout résidu de colle du profilé.

N.B. : Les profilés en aluminium offrent une résistance limitée aux substances alcalines, leur utilisation doit donc être évaluée en fonction des agressions chimiques prévues. Les profilés en aluminium en contact avec des substances cimentaires peuvent être attaqués par des processus de corrosion, c'est pourquoi les résidus de colles et de mastics utilisés doivent être immédiatement éliminés. Lors de la pose, il convient d'utiliser la bonne quantité de colle et de respecter les temps de séchage appropriés afin d'éviter la formation de cavités dans lesquelles l'eau pourrait stagner, ce qui entraînerait la formation de substances alcalines (hydroxyde d'aluminium) et déclencherait des phénomènes électrolytiques corrosifs.

## NETTOYAGE ET ENTRETIEN

### ALUMINIUM:

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier.

Pour le nettoyage, utilisez de l'alcool incolore dilué dans de l'eau ou des détergents neutres, en évitant les détergents acides (par exemple, l'acide chlorhydrique ou fluorhydrique), et utilisez des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter tout dommage. Nous vous recommandons de ne pas appliquer les détergents directement sur les surfaces. Après le nettoyage, rincez à l'eau et séchez immédiatement avec un chiffon doux. Évitez les produits lustrants. Enlevez rapidement les résidus de ciment ou de joints afin de protéger la surface.

## AVERTISSEMENTS

Ces profilés doivent être manipulés avec précaution, en prenant soin d'utiliser des gants résistants aux coupures. Les indications et les prescriptions contenues dans le présent document, bien que correspondant à notre expérience, doivent être considérées comme purement indicatives et doivent être confirmées par des applications pratiques exhaustives. Profilitec décline toute responsabilité pour les dommages causés aux personnes ou aux biens résultant d'une utilisation incorrecte du produit. L'utilisateur est tenu de déterminer si le produit est adapté à l'usage prévu et assume toute responsabilité découlant d'une mauvaise installation du matériau.

## ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et pose d'un profilé en \_\_\_\_\_ (matériau), avec une finition \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ (voir la section Description du matériau) de dimension caractéristique \_\_\_\_\_ mm,  
 en tant que profilé de fermeture de sol et protection de la gaine d'étanchéité relevée.

Profilé de plinthe de type \_\_\_\_\_ de la société Profilitec, destiné à être appliqué sur des supports fixés au mur, fourni et installé conformément aux règles de l'art, en respectant les méthodes et les domaines d'application indiqués par le fabricant.

Longueur du profil : 2700 mm

Code Profil : \_\_\_\_\_

Matière : \_\_\_\_\_ €/m

Pose : \_\_\_\_\_ €/m

Prix total : \_\_\_\_\_ €/m

**Profilitec S.p.A.**  
 Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
 Tel: +39 0444 268311  
 e-mail: [profilitec@profilitec.com](mailto:profilitec@profilitec.com)

**Profilitec Corp.**  
 e-mail: [customerservice@profilitec.com](mailto:customerservice@profilitec.com)

**Profilitec Ibérica, S.L.U.**  
 e-mail: [iberica@profilitec.com](mailto:iberica@profilitec.com)

**Profilitec France**  
 e-mail: [france@profilitec.com](mailto:france@profilitec.com)